

Jelcz-Laskowice, dnia 23. grudnia 2025 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE
NR ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO

Zapytanie ofertowe dotyczące **wyboru dostawcy kompletnego systemu lakierni proszkowej (1 sztuka)**, w ramach projektu pt.: „Inteligentny system wyznaczania drogi wodnej dla żeglugi śródlądowej zwiększający bezpieczeństwo nawigacji, uzupełniony o możliwość dynamicznego pozyskiwania danych hydrologicznych i fizykochemicznych” (nr projektu: HYDROSTRATEG1/001P/2022).

Projekt współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Rządowego Programu Strategicznego Hydrostrateg „Innowacje dla gospodarki wodnej i żeglugi śródlądowej”.

Postępowanie niniejsze toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania dostawców. Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz.U. z 2017 poz. 1579 z późn. zm. ze zm.).

I. ZAMAWIAJĄCY

CONENZO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa

ul. Inżynierska 22, 55-220 Jelcz-Laskowice

NIP: 8943138242,

REGON: 382604710,

KRS: 0000772627



tel. +48 571 301 400

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I OKREŚLENIE KODÓW CPV ZAMÓWIENIA:

Tryb udzielenia zamówienia: Postępowanie ofertowe zgodnie z zasadą konkurencyjności, zgodnie z wytycznymi Rządowego Programu Strategicznego Hydrostrateg „Innowacje dla gospodarki wodnej i żeglugi śródlądowej”.

Zgodnie z przeprowadzonym w dniach 05.12.2025 do 10.12.2025 r. szacowaniem nr SZ002-2025-HYDRO1, Zamawiający oszacował wartość zamówienia powyżej progu 221 000 Euro.

Kody wspólnego słownika zamówień (CPV):

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42924300-2 Urządzenia natryskowe

III. OPIS REALIZOWANEGO PROJEKTU:

Głównym celem projektu jest opracowanie metodyki wyznaczania szlaków żeglownych przy wykorzystaniu innowacyjnego oznakowania nawigacyjnego.

IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa kompletnego systemu lakierni proszkowej (1 sztuka)** – o parametrach nie gorszych niż:

1. Parametry detali:

- a) maksymalne gabaryty obrabianych detali: L 3000 × B 1300 × H 2000 mm.

2. Linia malowania proszkowego powinna składać się z następujących elementów:

- a) myjka natryskowa (taktowa, wielostrefowa):

- i. praca urządzenia min. 5-funkcyjna (obróbka chemiczna 1 i 2, płukanie wstępne 1 i 2, płukanie wodą zdemineralizowaną) w 2 cyklach w zależności od rodzaju detali, sterowana z pulpitu:

1. automatyczny cykl przygotowawczy dla detali ze stali surowej obejmujący minimum następujące procesy:

- a. obróbka chemiczna (np. odtłuszczanie z fosforanowaniem , pasywacja),
- b. płukanie wodą sieciową,
- c. płukanie wodą DEMI (zdemineralizowaną),

2. automatyczny cykl przygotowawczy dla detali ze stali ocynkowanej i aluminium obejmujący minimum następujące procesy:

- a. obróbka chemiczna (np. trawienie kwaśne kwasem fosforowym),
- b. płukanie wodą sieciową (oddzielny zbiornik),
- c. pasywacja,
- d. płukanie wodą DEMI (woda zdemineralizowana).

- ii. płyny do obróbki chemicznej i płukania utrzymywane w obiegu zamkniętym wyposażonym w system filtracyjny wychytujący zanieczyszczenia,

- iii. zbiorniki na czynniki chemiczne zlokalizowane pod myjką z możliwością ręcznego oczyszczania, powrót płynów grawitacyjny,

- iv. zbiornik płukania DEMI zewnętrzny wspólny dla obydwu procesów o poj. w zakresie 1500-2000l,

- v. system podgrzewania cieczy z poszczególnych zabiegów zasilany gazem sieciowym,

- vi. stacja oczyszczania wód płuczających i demirecyklingu o wydajności min. 4m³/h,

- vii. gabaryt komory myjącej dostosowany do w/w parametrów obrabianych detali podanych z zachowaniem odstępów technologicznych bocznych, górnych,
- viii. myjka wyposażona w system transportu podwieszanego 3-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwane ręcznie z drzwiami p/l zamontowanymi z obydwu stron wyposażonych w regulację siły docisku., wersja przelotowa,
- ix. ilość prowadnic transportowych z trawersami przesuwными w myjce – min. 3 szt.
- x. odporność prowadnic na chemikalia używane w procesie obróbki chemicznej – trawienie,
- xi. urządzenie wykonane z tworzywa sztucznego P-P (polipropylen ekstrudowany) lub opcjonalnie z stali kwasoodpornej gat. 1.4571 lub równoważne,
- xii. system ociekowy zapewniający segregację poszczególnych czynników chemicznych w przeznaczonych do tego oddzielnych zbiornikach,
- xiii. dysze natryskowo-rozpryskowe w wersji stacjonarnej umieszczone na całej długości obydwu ścian wewnątrz myjki,
- xiv. instalacja natryskowa przystosowana do przygotowania detali płaskich przed malowaniem z założeniem zawieszania detali płaskich na min. 2 szynach jednocześnie,
- xv. myjka wyposażona w system filtracji zapewniający oczyszczanie poszczególnych cieczy z osadów stałych,
- xvi. system zabezpieczenia przeciw zalaniu,
- xvii. zabezpieczenie przed brakiem powietrza i energii elektrycznej,

b) kabina proszkowa (stacjonarna):

- i. ręcznie obsługiwana kabina natryskowa w układzie ukośnie naprzeciwległym zamykana, umożliwiającą jednoczesne nakładanie proszku z obydwu stron detalu, min. dwustanowiskowa,
- ii. kabina wykonana z profili ze stali nierdzewnej oraz blachy nierdzewnej polerowanej, wyposażona w oświetlenie niezależne dla każdego ze stanowisk lub równoważnie,
- iii. kabina przystosowana i wyposażona w min. 2 mobilne aplikatory ręczne do nakładania farby proszkowej wykorzystujące w procesie napyłania zjawisko elektrostatyki oraz posiadające następujące cechy podstawowe:
 - 1. obsługiwane rodzaje proszku (zakres minimum): proszek z tworzyw sztucznych, proszek metaliczny,
 - 2. napięcie ładowania powyżej 100kV,
 - 3. wąż proszkowy typu POE z paskami uziemiającymi o długości: min 6,00 mb oraz średnicy 10mm lub równoważnem

4. ciśnienie wejściowe sprężonego powietrza min. 6 bar i maks. 10 bar,
 5. maksymalne zużycie sprężonego powietrza 8 Nm³/h.
 - iv. kabina wyposażona w system wentylacji obejmujący obszar obydwu stanowisk malarskich.
 - v. kabina wyposażona w transport górny podwieszany (prowadnica, trawersy, wózki) do przemieszczania detali wzdłuż kabiny, przystosowany do pracy z niżej opisanym w zapytaniu systemem transportowym.
 - vi. sposób umiejscowienia prowadnic wraz z wózkiem transportowym ponad komorą kabiny, ograniczający zanieczyszczenie elementów jezdnych podczas malowania.
 - vii. kabina wyposażona w komorę filtracyjną oraz zbiorniki fluidyzacyjne z zainstalowanymi sitami pneumatycznymi pozwalające na częściowy odzysk farby proszkowej lub równoważne,
 - viii. gabaryty kabiny lakierniczej dostosowane do malowania detali o wyżej podanych wymiarach,
 - ix. wentylatory kabin z możliwością regulacji ciągu.
 - x. wymagane zabezpieczenie p-poż.
- c) aplikacja farby – zestaw elektrostatyczny:
- i. kompletny zestaw do ręcznego malowania elektrostatycznego:
 1. sterownik, pistolet, inżektor, przewody, stojak - min. 1 komplet,
 2. możliwość poboru farby ze zbiornika kabiny.
- d) piec do wygrzewania (gazowy, przelotowy):
- i. piec wykonany w systemie przejazdowym wyposażony w drzwi 2-skrzydłowe p/l z regulacją docisku zamontowane po obydwu stronach pieca,
 - ii. minimalne parametry zabudowy:
 1. grubość ściany, sufitu i podłogi: min. 150mm,
 2. współczynnik przewodzenia ciepła zastosowanego materiału izolacyjnego max: $U_{maks} = 0,043$,
 3. rodzaj zastosowanego materiału izolacyjnego dostosowany do wysokich temperatur pieca,
 4. dodatkowa izolacja mostków cieplnych,
 - iii. system ogrzewania komory zasilany gazem składający się z min. 1 szt. palników z 1 szt. wymiennikami ciepła, nawiewami bocznymi umieszczonymi na całej długości w dolnej części obydwu ścian bocznych zapewniającymi równomierne rozprowadzanie temperatury lub system równoważny,
 - iv. gabaryty pieca dostosowane do w/w parametrów obrabianych detali z uwzględnieniem odstępów technologicznych,
 - v. piec wyposażony w system transportu podwieszanego 5-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwany ręcznie, wersja przelotowa,

- vi. komora pieca wyposażona w system wentylacji umożliwiający odprowadzenie pary wodnej oraz gazów wylewnych powstałych w procesie utwardzania farby proszkowej,
- vii. wnętrze komory roboczej pieca wykończone blachą ocynkowaną lub równoważnie,
- viii. sterowanie PLC minimum 8 programów obróbki.

e) transport podwieszany:

- i. kompletny system transportu 3-torowy, zbudowany z minimum konstrukcji wsporczej, torów jezdnych poprzecznych, wózków transportu poprzecznego, pól odkładczych,
- ii. system obsługujący wszystkie w/w urządzenia malarni,
- iii. konstrukcja wsporcza nośna do podwieszenia prowadnic poprzecznych i wózków transportowych zamontowana na stałe do podłoża,
- iv. prowadnice poprzeczne przesuwniczy zamontowane na konstrukcji wsporczej, minimum 5 szt.,
- v. wózki transportowe 3-prowadnicowe o maksymalnej nośności min. 750kg każdy, wyposażone w prowadnice transportowe z tawersami przesuwными o długości $l=3000\text{mm}$ do zawieszania detali, zamontowane na przesuwnicach lub system równoważny,
- vi. łączna minimalna ilość tawersów transportowych przesuwnych niezbędna do obsługi malarni min. 20 szt. o długości $l=3000\text{mm}$, zabezpieczenie cynkowaniem

Dostawa i serwis - wymagania:

- instalacja przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego (55-200 Oława, Stanowice) i szkolenia operatorów Zamawiającego (min. 3 osoby po stronie Zamawiającego),
- czas montażu urządzenia – maksymalnie 8 dni roboczych od dnia dostarczenia przedmiotu zamówienia do Zamawiającego

Wymagania dodatkowe:

- Zamawiający oczekuje dostarczenia wraz z przedmiotem zamówienia dokumentacji DTR, Deklaracja Zgodności oraz dokumentacja na podwieszany system transportu,
- Zamawiający oczekuje dostarczenia wraz z ofertą:
 - specyfikacji wymaganych do montażu przedmiotu zamówienia mediów: gaz, energia, sprężone powietrze, woda DEMI,
 - listy elementów wyłączonych z oferty, pozostających niezbędnych do montażu przedmiotu zamówienia.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy technologii, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to

traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości.

2. Szczegółowe informacje na temat przedmiotu zamówienia zostały ujęte w Załączniku nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego.

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Rozpoczęcie: z dniem podpisania umowy.
2. Termin realizacji zamówienia: do 31.12.2026 r.
3. Termin związania ofertą: 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

VI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W niniejszej procedurze wyboru dostawcy mogą brać udział jedynie podmioty spełniające poniższe warunki. Oferty złożone przez potencjalnych dostawców, którzy nie spełniają poniższych warunków zostaną odrzucone:

1. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:
 - a. Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
 - b. Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zapytania:
 - i. Warunek zostanie spełniony, jeżeli Oferent wykaże, że w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert dostarczył co najmniej trzy kompletne system lakierni proszkowej, każda o wartości minimum 800 000,00 zł brutto lub trzy kompletne system lakierni proszkowej, na łączną sumę co najmniej 1 500 000,00 zł brutto.
 - c. Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia:
 - i. Zamawiający oczekuje od Oferentów wykazania dysponowaniem magazynu części zamiennych zlokalizowany w Europie a ich dostępność musi być realizowana w max 48h.
 - ii. Zamawiający oczekuje od Oferentów wykazania dysponowaniem punktu serwisowego na terenie Polski.
 - d. Dysponują potencjałem osobowym zdolnym do wykonania zamówienia:
 - i. Zamawiający oczekuje od Oferentów dysponowanie następującą kadrą do wykonania przedmiotu zamówienia przez cały okres realizacji zamówienia:
 1. co najmniej jedną osobą z 5 letnim doświadczeniem w instalacji i serwisie kompletnego systemu lakierni proszkowej, z wykształceniem min. inżynierskim,
 2. co najmniej jedną osobą w punkcie serwisowym w Polsce, z komunikatywną znajomością języka polskiego i angielskiego.
 - e. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu wykazania spełnienia warunków udziału w postępowaniu, każdy z Oferentów powinien przedłożyć uzupełniony i podpisany Formularz Oferty stanowiący załącznik nr 1 w którym oświadcza, iż spełnia wszystkie warunki udziału wymienione w postępowaniu. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu nastąpi w formule „spełnia”/„nie spełnia” – na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia.

2. Zamawiający gwarantuje sobie prawo żądania dostarczenia dokumentów potwierdzających spełnienie warunków zgodnie z pkt VI od każdego z Oferentów, którzy złożą ważną ofertę. Uzupełnienie dokumentów musi nastąpić w ciągu 3 dni roboczych.
3. Złożenie oferty przez Oferenta jest w pełni jednoznaczne z akceptacją wszystkich zapisów i uwarunkowań przedstawionych przez Zamawiającego w niniejszym zapytaniu ofertowym i obejmującym wszystkie załączniki do niniejszego zapytania ofertowego i nie podlegają one żadnym zmianom i późniejszym negocjacjom pomiędzy stronami.
4. Złożenie oferty przez Oferenta oznacza akceptację wyjaśnień i informacji udzielonych przez Zamawiającego w ramach niniejszego postępowania przetargowego.
5. Oferta nie spełniająca powyższych warunków podlega odrzuceniu.

VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę można składać wyłącznie na formularzu oferty, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania w języku polskim w formie pisemnej.
2. Oferta powinna zawierać:
 - a. nazwę i adres oferenta (pełna nazwa firmy, adres, NIP, nr wpisu do rejestru, dane teleadresowe wraz z danymi osoby kontaktowej w sprawie oferty),
 - b. ceny podane w wartości netto na załączniku 1 dołączonym do zapytania,
 - c. datę złożenia oferty,
 - d. termin związania ofertą (nie krótszy niż 60 dni),
3. Do składanej oferty należy dołączyć:
 - a. formularz ofertowy – załącznik 1;
 - b. oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych – załącznik nr 3;
 - c. specyfikacja przedmiotu zamówienia, zawierająca minimum wyszczególnione elementy wchodzące w skład całości przedmiotu zapytania wraz z poszczególnymi cenami. Łączna cena musi być zgodna z kwotą podaną na formularzu oferty (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego);
 - d. oświadczenie Oferenta o upoważnieniu do reprezentacji załącznik nr 4
4. Dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, podpisane zgodnie z pkt. V.
5. Oferent winien dołączyć wszystkie oświadczenia oraz inne żądane dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu wymaganych postanowieniami zapytania ofertowego.
6. Oferta powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji osoby podpisującej ofertę nie wynika z załączonego dokumentu rejestrowego, do oferty należy dołączyć także pełnomocnictwo w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej notarialnie.

7. Wszelkie poprawki w treści oferty muszą być parafowane przez osobę podpisującą Ofertę.
8. Koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi oferent.
9. Zaproponowana cena musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
10. Zamawiający może w toku oceny i badania ofert żądać od Oferentów uczestniczących w postępowaniu ofertowym uzupełnienia oferty lub złożenia wyjaśnień.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA OFERENTÓW Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Celem uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Zamawiający dokona oceny spełniania przez dostawcę wyżej wskazanego warunku udziału w postępowaniu według formuły spełnia/nie spełnia – na podstawie złożonego przez Oferenta oświadczenia. W przypadku złożenia oferty przez podmiot powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu.

IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Oferta powinna zostać dostarczona:
 - a. za pośrednictwem poczty lub kuriera na adres Zamawiającego podany w pkt. I Zapytania ofertowego lub
 - b. złożona osobiście na adres Zamawiającego podany w pkt. I Zapytania ofertowego lub
 - c. w formie elektronicznej w postaci skanu na adres hydorostrateg@conenzo.com,
 - d. z wykorzystaniem aplikacji BK2021, tj. Bazy konkurencyjności, dostępnej pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. **Termin składania ofert upływa 23.01.2026 r.** (liczy się data wpływu do Zamawiającego).
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane i zostaną zwrócone Oferentom. Przez złożenie oferty w wyznaczonym terminie należy rozumieć dostarczenie Zamawiającemu oferty do wyżej wskazanego miejsca przed upływem terminu. Data stempla pocztowego nie decyduje o tym, czy oferta została złożona w terminie.

4. Oferent może przed terminem składania ofert zmienić, uzupełnić lub wycofać swoją ofertę. Zmiany lub wycofanie oferty są skuteczne tylko w przypadku, gdy zostały złożone przed upływem terminu składania ofert.
5. Termin otwarcia ofert: **26.01.2026** r. godzina 10.30.
6. Otwarcie ofert jest jawne dla Oferentów.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień/uzupełnienia braków/korekt błędów dotyczących treści złożonych ofert, wyznaczając w tym celu odpowiedni termin i zakres wymaganych wyjaśnień. Niedotrzymanie wyznaczonego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
8. Oferta zostanie odrzucona, jeżeli jej treść nie będzie odpowiadała treści niniejszego Zapytania Ofertowego, a w szczególności jeżeli nie będzie odpowiadała specyfikacji zamówienia określonej w Załączniku nr 2 do niniejszego Zapytania Ofertowego.
9. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
 - a. zmiany warunków udzielenia zamówienia;
 - b. zakończenia postępowania bez dokonywania wyboru dostawcy;
 - c. unieważnienia postępowania;
10. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania ofertowego wyznaczając nowy termin składania ofert nie krótszy niż 7 dni. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert. Wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego oraz Oferentów odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi. W takim przypadku każdy z oferentów będzie miał prawo do zmiany już złożonej oferty i zostanie o tym fakcie poinformowany. Nie dotyczy to nieistotnych korekt w treści zapytania ofertowego.
11. W przypadkach, o których mowa w pkt. IX, ppkt. 9 i 10, Oferentowi nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze.

X. WARUNKI ZMIANY, ODWOŁANIA I UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego, a także jego odwołania lub unieważnienia oraz zakończenie postępowania bez wyboru ofert, w szczególności, gdy:
 - a. cena najkorzystniejszej oferty przekroczy kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia,
 - b. w przypadku rozwiązania umowy o dofinansowanie przez NCBiR, co skutkowałoby nieprzyznaniem środków dotacyjnych, które miały być przeznaczone na sfinansowanie zamówienia,
 - c. wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym lub prywatnym Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć,
 - d. postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,
 - e. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania z istotnych powodów,

- f. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.
2. W przypadku unieważnienia postępowania, Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania oraz nie jest zobowiązany do zwrotu jakichkolwiek kosztów na rzecz dostawcy.

XI. KRYTERIA OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniał oferty:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
A1	Cena	60 pkt
A2	Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia	30 pkt
A3	Czas montażu przedmiotu zamówienia	10 pkt
Razem:		100 pkt

A1 - Cena - waga: 100 % (60 pkt)

Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$(C_{\min}/C_n) \times 60 \text{ pkt} \times 100\%$$

$C_{\min}$ – najniższa cena całkowita brutto ze wszystkich cen zaproponowanych przez Oferentów niepodlegających odrzuceniu

C_n – cena całkowita brutto oferty nr „n”

Oceniana będzie łączna cena brutto w PLN wszystkich przedmiotów zapytania określonych w punkcie IV. W ofercie należy wskazać ceny poszczególnych przedmiotów zapytania oraz cenę łączną.

A2 - Termin dostarczenia przedmiotu zamówienia - waga: 100 % (30 pkt)

$$(T_{\min}/T_n) \times 30 \text{ pkt} \times 100\%$$

$T_{\min}$ – najkrótszy całkowity czas dostarczenia przedmiotu zamówienia zaproponowanych przez Oferentów niepodlegających odrzuceniu,

T_n – całkowity czas wskazany w ofercie zamówienia oferty nr „n”.

W ofercie należy wskazać czas wykonania przedmiotu zamówienia, licząc od dnia rozstrzygnięcia postępowania, z uwzględnieniem maksymalnego dopuszczalnego przez Zamawiającego terminu realizacji przedmiotu zamówienia.

A3 - Czas montażu przedmiotu zamówienia - waga: 100 % (10 pkt)

$(M_{min}/M_n) \times 10 \text{ pkt} \times 100\%$

M_{min} – najkrótszy całkowity czas montażu przedmiotu zamówienia u Zamawiającego, licząc w dniach roboczych od dnia następnego po dostarczeniu przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, z zaproponowanych przez Oferentów niepodlegających odrzuceniu,

M_n – całkowity czas montażu przedmiotu zamówienia w ofercie zamówienia oferty nr „n”.

W ofercie należy wskazać czas montażu przedmiotu zamówienia u Zamawiającego, licząc w dniach roboczych od dnia następnego po dostarczeniu przedmiotu zamówienia do Zamawiającego, z uwzględnieniem maksymalnego dopuszczalnego przez Zamawiającego terminu montażu przedmiotu zamówienia.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane.
3. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. Zamawiający zawiadomi Oferentów, którzy złożyli oferty o wyniku postępowania oraz zamieści stosowną informację na stronie internetowej:
 - a. strona internetowa Zamawiającego: <https://conenzo.com/>
 - b. baza konkurencyjności dostępna pod adresem:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
6. W przypadku odrzucenia oferty bądź wykluczenia Oferenta, Oferentowi nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego.
7. Złożenie oferty przez Oferenta nie będzie stanowiło zawarcia umowy i nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy.
8. Jeżeli została złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz.U. z 2018 r. poz. 2174, z późn. zm.), dla celów zastosowania kryterium ceny Zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć.

XII. PODPISANIE UMOWY

1. Zamawiający wskaże termin i miejsce podpisania umowy Oferentowi, którego oferta została wybrana.
2. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, bezpodstawnie uchyla się od obowiązku zawarcia umowy, Zamawiający uprawniony jest do wyboru oferty najkorzystniejszej spośród pozostałych ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru dostawcy, w następujących warunkach:

1. Możliwość dokonania zmiany terminu realizacji umowy – w przypadku zmiany harmonogramu realizacji umowy wynikającego z postanowień umowy Zamawiającego z NCBiR, jeżeli umowa ta została zmieniona po udzieleniu zamówienia;
2. Zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy, a ponadto jej dokonanie wskazane jest w szczególności, gdy:
 - a. nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - b. wynikną rozbieżności lub niejasności w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie Umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez Strony.
3. Możliwość dokonania zmiany terminu realizacji umowy w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, których nie można było przewidzieć, w szczególności siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe;
4. Zaistnienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub oferenta,
5. Możliwość dokonania zmiany parametrów przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których Zamawiający, działając z należyta starannością nie mógł przewidzieć, a wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

Warunki dokonania zmian: wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy zawartej z wybranym dostawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez strony, pod rygorem nieważności.

XIV. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY DOTYCZĄCEJ REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający może odstąpić od umowy w przypadku rozwiązania umowy o dofinansowanie zawartej z Narodowym Centrum Badań i Rozwoju, w terminie 30 dni od dnia rozwiązania .
2. Zamówienie będzie realizowane na podstawie pisemnej umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą.
3. Wszelkie zmiany postanowień umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
4. Maksymalny wymiar i zakres kar umownych:
5. Dostawca zobowiąże się do zapłaty na rzecz Zamawiającego następujących kar umownych:
 - a. w wysokości 0,5 % wartości wynagrodzenia umownego brutto, za każdy dzień opóźnienia w dostawie kompletnego przedmiotu umowy, w stosunku do terminu określonego w umowie,
 - b. w wysokości 20% wartości wynagrodzenia umownego brutto, z tytułu odstąpienia od umowy przez Zamawiającego na skutek okoliczności leżących po stronie dostawcy,
6. Zamawiający ma prawo żądania odszkodowania w zakresie przekraczającym zastrzeżone powyżej kary umowne.
7. Płatność za poszczególne dostawy zgodnie z harmonogramem ustalonym w umowie.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość wypłacania zaliczek na rzecz dostawcy, jeżeli zostaną wypłacone zgodnie z postanowieniami umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym a dostawcą oraz

harmonogramem ustalonym w umowie, zgodnie z wytycznymi Rządowego Programu Strategicznego Hydrostrateg „Innowacje dla gospodarki wodnej i żeglugi śródlądowej”.

9. Dostawca udziela 12 miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia.
10. W przypadku złożenia oferty w walucie EUR, Zamawiający przeliczy wskazaną ceną na walutę PLN po kursie średnim NBP (tabela B) z dnia złożenia oferty i wskaże przedmiotową wartość płatności w umowie z Dostawcą wyrażoną w walucie PLN.

XV. INNE

1. Dopuszcza się składanie ofert wyłącznie w walucie PLN lub EUR.
2. W przypadku uzyskania kilku ofert o takiej samej liczbie punktów czynnikiem decydującym będzie cena.
3. Nie dopuszcza się:
 - a. ofert częściowych
 - b. ofert wariantowych oraz
 - c. wariantowości cen.
4. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
5. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego.
6. Jeżeli na skutek działań lub zaniechań dostawcy, a w szczególności opóźnień w realizacji umowy, zaniechania realizacji umowy lub nienależytego wykonywania umowy, dofinansowanie projektu objętego przedmiotem niniejszego zamówienia nie zostanie przyznane, zostanie cofnięte lub Zamawiający zostanie zobowiązany do jego zwrotu, dostawca będzie zobowiązany do naprawienia szkody Zamawiającego.
7. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
8. Zamawiający nie planuje udzielania zamówienia dostawcy wybranemu zgodnie z zasadą konkurencyjności, w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, przewidzianych w zapytaniu ofertowym zamówień na usługi lub roboty budowlane, polegających na powtórzeniu podobnych usług lub robót budowlanych.
9. Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane na poniższych stronach internetowych:
 - a. strona internetowa Zamawiającego: <https://conenzo.com/>
 - b. baza konkurencyjności dostępna pod adresem:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

XVI. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), zwanym dalej „RODO” Zamawiający informuje, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest: CONENZO Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, ul. Inżynierska 22, 55- 220 Jelcz-Laskowice, NIP: 8943138242, REGON: 382604710, KRS: 0000772627, tel. +48 571 301 400
2. Inspektorem Ochrony Danych Osobowych jest Zbigniew Mazij z którą można skontaktować się pod nr tel.: +48 571 301 400, e-mail: office@conenzo.com lub pisemnie na adres Zamawiającego.
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia publicznego prowadzonym w trybie zapytania ofertowego.
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o Ustawę o dostępie do informacji publicznej.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres 2 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, z wyjątkiem dokumentacji dotyczącej realizacji projektów finansowanych ze środków zewnętrznych przechowywana będzie przez okres 10 lat od dnia dokonania płatności końcowej na rzecz Beneficjenta.
6. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem związanym z zawarciem umowy w celu realizacji zamówienia; niepodanie przez Panią/Pana danych osobowych wiąże się z odmową zawarcia umowy przez Zamawiającego.
7. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
8. Posiada Pani/Pan:
 - a. na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - b. na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
 - c. na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,
 - d. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
9. Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,
 - b. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,
 - c. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

XVII. OSOBA DO KONTAKTU W SPRAWIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

Zbigniew Mazij

telefon: +48 571 301 400

email: hydrostrateg@conenzo.com

Adres strony internetowej Zamawiającego: conenzo.com

XVIII. ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik 1: Formularz Oferty

Załącznik 2: Specyfikacja szczegółowa przedmiotu zamówienia

Załącznik 3: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych

Załącznik 4: Oświadczenie o upoważnieniu do reprezentacji

.....
data i podpis Zamawiającego

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO.....
Miejscowość, data

Nazwa i adres oferenta oraz dane rejestrowe, w tym NIP:

.....
.....
.....**FORMULARZ OFERTY**

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr **ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO** składamy ofertę na wyłonienie **wyboru dostawcy kompletnego systemu lakierni proszkowej (1 sztuka)**, w ramach projektu pt.: „Inteligentny system wyznaczania drogi wodnej dla żeglugi śródlądowej zwiększający bezpieczeństwo nawigacji, uzupełniony o możliwość dynamicznego pozyskiwania danych hydrologicznych i fizykochemicznych” (nr projektu: HYDROSTRATEG1/001P/2022).

1. Wartość oferty:

Nazwa	Cena netto	VAT	Cena brutto
kompletny system lakierni proszkowej (1 sztuka)			

2. Proponowany harmonogram płatności:

*[liczba dni od złożenia zamówienia] – [kwota netto]**[liczba dni od złożenia zamówienia] – [kwota netto]**[liczba dni od złożenia zamówienia] – [kwota netto]**[liczba dni od złożenia zamówienia] – [kwota netto]*

3. Czas montażu przedmiotu zamówienia: (w dniach roboczych od dnia następnego po dostarczeniu przedmiotu zamówienia do Zamawiającego)

4. Termin dostarczenia zamówienia:

5. Termin związania: 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

6. Oświadczenia:

- a) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
- b) Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- c) Oświadczam, iż znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- d) Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone w pkt VI zapytania ofertowego.

7. Osoba wyznaczona do kontaktów w sprawie przedmiotowego zamówienia:

Imię i nazwisko:

Telefon:

e-mail:

..... dnia

.....

Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta

oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć)

ZAŁĄCZNIK NR 2 ZAPYTANIA OFERTOWEGO ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO

Specyfikacja szczegółowa i parametry techniczne poszczególnych komponentów

I. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa kompletnego systemu lakierni proszkowej (1 sztuka)** – o parametrach nie gorszych niż:

1. Parametry detali:

- a) maksymalne gabaryty obrabianych detali: L 3000 × B 1300 × H 2000 mm.

2. Linia malowania proszkowego powinna składać się z następujących elementów:

- a) myjka natryskowa (taktowa, wielostrefowa):

- i. praca urządzenia min. 5-funkcyjna (obróbka chemiczna 1 i 2, płukanie wstępne 1 i 2, płukanie wodą zdemineralizowaną) w 2 cyklach w zależności od rodzaju detali, sterowana z pulpitu:

1. automatyczny cykl przygotowawczy dla detali ze stali surowej obejmujący minimum następujące procesy:

- a. obróbka chemiczna (np. odtłuszczanie z fosforanowaniem , pasywacja),
b. płukanie wodą sieciową,
c. płukanie wodą DEMI (zdemineralizowaną),

2. automatyczny cykl przygotowawczy dla detali ze stali ocynkowanej i aluminium obejmujący minimum następujące procesy:

- a. obróbka chemiczna (np. trawienie kwaśne kwasem fosforowym),
b. płukanie wodą sieciową (oddzielny zbiornik),
c. pasywacja,
d. płukanie wodą DEMI (woda zdemineralizowana).

- ii. płyny do obróbki chemicznej i płukania utrzymywane w obiegu zamkniętym wyposażonym w system filtracyjny wychytujący zanieczyszczenia,

- iii. zbiorniki na czynniki chemiczne zlokalizowane pod myjką z możliwością ręcznego oczyszczania, powrót płynów grawitacyjny,

- iv. zbiornik płukania DEMI zewnętrzny wspólny dla obydwu procesów o poj. w zakresie 1500-2000l,

- v. system podgrzewania cieczy z poszczególnych zabiegów zasilany gazem sieciowym,

- vi. stacja oczyszczania wód płuczających i demirecyklingu o wydajności min. 4m³/h,

- vii. gabaryt komory myjącej dostosowany do w/w parametrów obrabianych detali podanych z zachowaniem odstępów technologicznych bocznych, górnych,

- viii. myjka wyposażona w system transportu podwieszanego 3-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwanego ręcznie z drzwiami p/l zamontowanymi z obydwu stron wyposażonych w regulację siły docisku., wersja przelotowa,
- ix. ilość prowadnic transportowych z trawersami przesuwными w myjce – min. 3 szt.
- x. odporność prowadnic na chemikalia używane w procesie obróbki chemicznej – trawienie,
- xi. urządzenie wykonane z tworzywa sztucznego P-P (polipropylen ekstrudowany) lub opcjonalnie z stali kwasoodpornej gat. 1.4571 lub równoważne,
- xii. system ociekowy zapewniający segregację poszczególnych czynników chemicznych w przeznaczonych do tego oddzielnych zbiornikach,
- xiii. dysze natryskowo-rozpryskowe w wersji stacjonarnej umieszczone na całej długości obydwu ścian wewnątrz myjki,
- xiv. instalacja natryskowa przystosowana do przygotowania detali płaskich przed malowaniem z założeniem zawieszania detali płaskich na min. 2 szynach jednocześnie,
- xv. myjka wyposażona w system filtracji zapewniający oczyszczanie poszczególnych cieczy z osadów stałych,
- xvi. system zabezpieczenia przeciw zalaniu,
- xvii. zabezpieczenie przed brakiem powietrza i energii elektrycznej,

b) kabina proszkowa (stacjonarna):

- i. ręcznie obsługiwana kabina natryskowa w układzie ukośnie naprzeciwległym zamykana, umożliwiająca jednocześnie nakładanie proszku z obydwu stron detalu, min. dwustanowiskowa,
- ii. kabina wykonana z profili ze stali nierdzewnej oraz blachy nierdzewnej polerowanej, wyposażona w oświetlenie niezależne dla każdego ze stanowisk lub równoważnie,
- iii. kabina przystosowana i wyposażona w min. 2 mobilne aplikatory ręczne do nakładania farby proszkowej wykorzystujące w procesie napyłania zjawisko elektrostatyki oraz posiadające następujące cechy podstawowe:
 - 1. obsługiwane rodzaje proszku (zakres minimum): proszek z tworzyw sztucznych, proszek metaliczny,
 - 2. napięcie ładowania powyżej 100kV,
 - 3. wąż proszkowy typu POE z paskami uziemiającymi o długości: min 6,00 mb oraz średnicy 10mm lub równoważnem
 - 4. ciśnienie wejściowe sprężonego powietrza min. 6 bar i maks. 10 bar,
 - 5. maksymalne zużycie sprężonego powietrza 8 Nm³/h.

- iv. kabina wyposażona w system wentylacji obejmujący obszar obydwu stanowisk malarskich.
 - v. kabina wyposażona w transport górny podwieszany (prowadnica, trawersy, wózki) do przemieszczania detali wzdłuż kabiny, przystosowany do pracy z niżej opisanym w zapytaniu systemem transportowym.
 - vi. sposób umiejscowienia prowadnic wraz z wózkiem transportowym ponad komorą kabiny, ograniczający zanieczyszczenie elementów jezdnych podczas malowania.
 - vii. kabina wyposażona w komorę filtracyjną oraz zbiorniki fluidyzacyjne z zainstalowanymi sitami pneumatycznymi pozwalające na częściowy odzysk farby proszkowej lub równoważne,
 - viii. gabaryty kabiny lakierniczej dostosowane do malowania detali o wyżej podanych wymiarach,
 - ix. wentylatory kabin z możliwością regulacji ciągu.
 - x. wymagane zabezpieczenie p-poż.
- c) aplikacja farby – zestaw elektrostatyczny:
- i. kompletny zestaw do ręcznego malowania elektrostatycznego:
 - 3. sterownik, pistolet, inżektor, przewody, stojak - min. 1 komplet,
 - 4. możliwość poboru farby ze zbiornika kabiny.
- d) piec do wygrzewania (gazowy, przelotowy):
- i. piec wykonany w systemie przejazdowym wyposażony w drzwi 2-skrzydłowe p/l z regulacją docisku zamontowane po obydwu stronach pieca,
 - ii. minimalne parametry zabudowy:
 - 1. grubość ściany, sufitu i podłogi: min. 150mm,
 - 2. współczynnik przewodzenia ciepła zastosowanego materiału izolacyjnego max: $U_{maks} = 0,043$,
 - 3. rodzaj zastosowanego materiału izolacyjnego dostosowany do wysokich temperatur pieca,
 - 4. dodatkowa izolacja mostków cieplnych,
 - iii. system ogrzewania komory zasilany gazem składający się z min. 1 szt. palników z 1 szt. wymiennikami ciepła, nawiewami bocznymi umieszczonymi na całej długości w dolnej części obydwu ścian bocznych zapewniającymi równomierne rozprowadzanie temperatury lub system równoważny,
 - iv. gabaryty pieca dostosowane do w/w parametrów obrabianych detali z uwzględnieniem odstępów technologicznych,
 - v. piec wyposażony w system transportu podwieszanego 5-torowego dostosowany do systemu transportowego obsługującego linię (opisanego zgodnie z zapytaniem), obsługiwany ręcznie, wersja przelotowa,

- vi. komora pieca wyposażona w system wentylacji umożliwiający odprowadzenie pary wodnej oraz gazów wylotowych powstałych w procesie utwardzania farby proszkowej,
- vii. wnętrze komory roboczej pieca wykończone blachą ocynkowaną lub równoważnie,
- viii. sterowanie PLC minimum 8 programów obróbki.

e) transport podwieszany:

- i. kompletny system transportu 3-torowy, zbudowany z minimum konstrukcji wsporczej, torów jezdnych poprzecznych, wózków transportu poprzecznego, pól odkładczych,
- ii. system obsługujący wszystkie w/w urządzenia malarni,
- iii. konstrukcja wsporcza nośna do podwieszenia prowadnic poprzecznych i wózków transportowych zamontowana na stałe do podłoża,
- iv. prowadnice poprzeczne przesuwniczy zamontowane na konstrukcji wsporczej, minimum 5 szt.,
- v. wózki transportowe 3-prowadnicowe o maksymalnej nośności min. 750kg każdy, wyposażone w prowadnice transportowe z tawersami przesuwnymi o długości $l=3000\text{mm}$ do zawieszania detali, zamontowane na przesuwnicach lub system równoważny,
- vi. łączna minimalna ilość tawersów transportowych przesuwnych niezbędna do obsługi malarni min. 20 szt. o długości $l=3000\text{mm}$, zabezpieczenie cynkowaniem

Dostawa i serwis - wymagania:

- instalacja przedmiotu zamówienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego (55-200 Oława, Stanowice) i szkolenia operatorów Zamawiającego (min. 3 osoby po stronie Zamawiającego),
- czas montażu urządzenia – maksymalnie 8 dni roboczych od dnia dostarczenia przedmiotu zamówienia do Zamawiającego

Wymagania dodatkowe:

- Zamawiający oczekuje dostarczenia wraz z przedmiotem zamówienia dokumentacji DTR, Deklaracja Zgodności oraz dokumentacja na podwieszany system transportu,
- Zamawiający oczekuje dostarczenia wraz z ofertą:
 - specyfikacji wymaganych do montażu przedmiotu zamówienia mediów: gaz, energia, sprężone powietrze, woda DEMI,
 - listy elementów wyłączonych z oferty, pozostających niezbędnych do montażu przedmiotu zamówienia.

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy technologii, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości.

.....
data i podpis Zamawiającego

ZAŁĄCZNIK NR 3 ZAPYTANIA OFERTOWEGO ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO

.....
Miejscowość, data

Nazwa i adres oferenta oraz dane rejestrowe, w tym NIP:

.....
.....
.....

Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych

Oświadczam, że (dane Oferenta) nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

..... dnia

.....
Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć)

ZAŁĄCZNIK NR 4 ZAPYTANIA OFERTOWEGO ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO

.....
Miejscowość, data

Nazwa i adres oferenta oraz dane rejestrowe, w tym NIP ¹:

.....
.....
.....

Oświadczenie o upoważnieniu do reprezentacji

Ja/My niżej podpisany/podpisana/podpisani niniejszym oświadczam/oświadczamy, że jesteśmy upoważnieni do reprezentowania
(dane Oferenta), w tym również do złożenia oferty i składania oświadczeń w postępowaniu w przedmiocie Zapytania ofertowego nr ZO002-2025-HYDRO1-CONENZO dotyczącego wyboru dostawcy, w ramach projektu pt.: „Inteligentny system wyznaczania drogi wodnej dla żeglugi śródlądowej zwiększający bezpieczeństwo nawigacji, uzupełniony o możliwość dynamicznego pozyskiwania danych hydrologicznych i fizykochemicznych” (nr projektu: HYDROSTRATEG1/001P/2022).

Upoważnienie do reprezentacji wynika z

.....²

..... dnia

.....
Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta
oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć)

¹ Dane mogą zostać wskazane poprzez przybicie pieczęci firmowej Oferenta

² Oferent powinien wskazać rejestr, do którego został wpisany wraz z podaniem numeru wpisu do rejestru, ewentualnie wskazać na umowę spółki lub inne dokumenty, z których wynika upoważnienie do reprezentacji.